

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-01029

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

**ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΔΕΡΜΑΤΙΝΑ (ΗΜΙΑΡΒΥΛΑ) ΜΕ ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΝΩΤΙΚΗ ΣΟΛΑ
(ΟΧΙ ΠΛΗΡΩΣ ΜΟΝΩΤΙΚΑ)**

19 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2020

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ**

**ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία	3
2.2 Πρότυπα	4
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	5
4.1 Ορισμός υλικού.....	5
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	5
4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων.....	6
4.4 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	8
4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	9
4.6 Επισημάνση υλικού.....	10
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	11
5.1 Συσκευασία.....	11
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	11
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	12
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	12
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	12
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	15
7.1 Εγγυήσεις.....	15
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	15
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	15
8.2 Τόπος παράδοσης.....	15
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	15
8.4 Επισημοποίηση δείγματος.....	15
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	15
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	17
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	17
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	17
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	17

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

1.1 Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας δερμάτινων υποδημάτων (ημιάρβυλα) που διαθέτουν ηλεκτρομονωτική σόλα ως Μέσα Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ) των ηλεκτροτεχνιτών των Επόπλων Δυνάμεων, κατά την εργασία τους σε χώρους ή με αντικείμενα υπό χαμηλή τάση και υπό προϋποθέσεις.

1.2 Τα υποδήματα αυτά δεν είναι πλήρως μονωτικά υποδήματα δηλαδή δεν εμπίπτουν στην κατηγορία «Electrical Insulating Footwear» σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 3.3 («Όροι και Ορισμοί») του προτύπου EN 50321 (ως κατωτέρω § 2.2.8).

1.3 Στα εν λόγω υποδήματα ο έλεγχος της ιδιότητας τους έναντι (ηλεκτρικής) τάσης γίνεται στο εξωτερικό μέρος της σόλας τους, σύμφωνα με τα εθνικά πρότυπα CSA και ASTM με τα οποία (ένα από τα δύο) θα συμμορφώνονται, δηλαδή αυτά εμπίπτουν στην κατηγορία «Electric Shock Resistant Footwear», ομοίως ως αναγράφεται στην § 3.5 του EN 50321.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Κανονισμός (ΕΕ) 2016/425 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου τη 9^{ης} Μαρτίου 2016 σχετικά με τα μέσα ατομικής προστασίας για την κατάργηση της Οδηγίας 89/686/ΕΟΚ του Συμβουλίου όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.2^α Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ «Για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τα Μέσα Ατομικής Προστασίας» [βλ. Υπουργική Απόφαση Β4373/1205/11.3.93 (ΦΕΚ 187Β/23.3.93)] όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα.

2.1.3 Οδηγία 89/656/ΕΟΚ του Συμβουλίου τις 30^{ης} Νοεμβρίου 1989 σχετικά με τις ελάχιστες προδιαγραφές ασφαλείας και υγείας για τη χρήση από τις εργαζόμενους εξοπλισμών ατομικής προστασίας κατά την εργασία (Τρίτη ειδική οδηγία κατά την έννοια του άρθρου 16 παραγ. 1ης Οδηγίας 89/391/ΕΟΚ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, [βλ. Π.Δ. 396/94 (ΦΕΚ 220/Α'//19-12-1994)].

2.1.4 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τις περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση τις οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και τις οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΚ) 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9^{ης} Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου.

2.1.6 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 5^{ης} Νοεμβρίου 2002 περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

^α: Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ έχει καταργηθεί από τις 21 Απριλίου 2018 από τον Κανονισμό § 2.1.1. Τα μεν προϊόντα που υπακούουν σ' αυτή μπορούσαν να διατίθενται στην αγορά έως τις 19 Απριλίου 2019, τα δε τυποποιητικά τους έγγραφα (εγκρίσεις) έχουν ισχύ μέχρι τις 21 Απριλίου 2023, (εφόσον δεν έχουν λήξει νωρίτερα) σύμφωνα με το άρθρο 47 (Μεταβατικές διατάξεις) του Κανονισμού § 2.1.1

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO/IEC 17025, «General requirements for the competence of testing and calibration laboratories».

2.2.2 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment – Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.3 EN ISO 20344:2011, «Personal protective equipment: Test methods for footwear».

2.2.4 EN ISO 20345:2011, «Personal protective equipment: Safety footwear».

2.2.5 EN ISO 20346:2011, «Personal protective equipment: Protective footwear».

2.2.6 EN 13698-1:2003 «Pallet production specification - Part 1: Construction specification for 800 mm x 1200 mm flat wooden pallets».

2.2.7 EN 13921 «Personal protective equipment - Ergonomic principles».

2.2.8 EN 50321-1 «Live working - Footwear for electrical protection - Insulating footwear and overboots»

2.2.9 ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011, «Sampling procedures for inspection by attributes - Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

2.2.10 ASTM F 2412:2011, «Standard test methods for foot protection».

2.2.11 ASTM F 2413:2011, «Standard specification for performance requirements for foot protection».

2.2.12 CAN CSA Z195-02:2002, «Protective Footwear».

2.3 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος τις παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης τις παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης τις ισχύουσας νομοθεσίας τις Ελληνικής Δημοκρατίας.

2.4 Όπου στην παρούσα ΠΕΔ γίνεται παραπομπή / αναφορά στις Διατάξεις του Κανονισμού § 2.1.1 πρέπει να λαμβάνεται υπόψη και ο Πίνακας αντιστοιχίας του Παρατήματος Χ αυτού, όταν τα προσφερόμενα υλικά υπακούουν στις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.2 , σύμφωνα και με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1.2 της παρούσας και το άρθρο 46 του Κανονισμού § 2.1.1.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Η ταξινόμηση των υποδημάτων της § 1 είναι συναρτήσεως των μεγεθών τους. Τα υποδήματα παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τους κατωτέρω Ναυτικούς Αριθμούς Ταξινόμησης (NAT), όπως παρουσιάζονται στον ακόλουθο Πίνακα Ταξινόμησης Ι.

Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμική Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

ΠΙΝΑΚΑΣ Ι		
ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ		
ΥΠΟΔΗΜΑΤΑ ΔΕΡΜΑΤΙΝΑ (ΗΜΙΑΡΒΥΛΑ) ΜΕ ΗΛΕΚΤΡΟΜΟΝΩΤΙΚΗ ΣΟΛΑ (ΟΧΙ ΠΛΗΡΩΣ ΜΟΝΩΤΙΚΑ)		
ΜΕΓΕΘΟΣ	ΝΑΥΤΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗΣ	NSN
37	8430-NT-DA0-2159	
38	8430-NT-DA0-2160	
39	8430-NT-DA0-2161	

40	8430-NT-DA0-2162	
41	8430-NT-DA0-2163	
42	8430-NT-DA0-2164	
43	8430-NT-DA0-2165	
44	8430-NT-DA0-2166	
45	8430-NT-DA0-2167	
46	8430-NT-DA0-2168	
47	8430-NT-DA0-2169	
48	8430-NT-DA0-2170	
49	8430-NT-DA0-2171	
50	8430-NT-DA0-2172	

3.2 Τα υποδήματα της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8430 «Footwear men's» κατά NATO ACodP-2/3.

3.3 Ο κωδικός των υποδημάτων της § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.6 είναι: 18830000-6 (Προστατευτικά υποδήματα).

4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

4.1.1 Τα εν λόγω υποδήματα δεν είναι πλήρως μονωτικά και σύμφωνα με τα εθνικά πρότυπα με τα οποία συμμορφώνονται, ο έλεγχος έναντι τάσης εφαρμόζεται μόνο στο εξωτερικό μέρος της σόλας τους. Δηλαδή διαθέτουν μόνο ηλεκτρομονωτική σόλα.

4.1.2 Τα υποδήματα αυτά μπορούν να χρησιμοποιηθούν σε χώρους ηλεκτρικών εγκαταστάσεων χαμηλής τάσης (μέχρι 1000 V a.c.) εφόσον το δέρμα τους δεν έχει εμποτιστεί με υγρασία και η σόλα δεν έχει υποστεί εμφανείς φθορές. Η ασφαλής χρήση των υποδημάτων, προϋποθέτει επιπλέον την ύπαρξη κατάλληλων μονωτικών δαπέδων καθώς και του λοιπού προβλεπόμενου μονωτικού εξοπλισμού.

4.1.3 Τα υποδήματα φέρουν σήμανση CE σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1 περί ΜΑΠ.

4.1.4 Τα υποδήματα εμπίπτουν στην κατηγορία III των ΜΑΠ, σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1, (ή στην κατηγορία των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2).

4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά

4.2.1 Τα υποδήματα (ημιάρβυλα) με ηλεκτρομονωτική σόλα της § 1 της παρούσας ΠΕΔ (από κατασκευαστικής άποψης) θα συμμορφώνονται / ικανοποιούν τις απαιτήσεις κατά πρώτον (πρώτη επιλογή) του προτύπου EN ISO 20345 Υποδήματα Ασφαλείας (Safety Footwear) και εναλλακτικά (ως δεύτερη επιλογή) θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις προτύπου EN ISO 20346, Υποδήματα Προστασίας (Protective Footwear).

Δηλαδή είναι επιθυμητό να εμπίπτουν στην κατηγορία των υποδημάτων ασφαλείας και σε περίπτωση ανυπαρξίας / μη διάθεσης αυτών, τότε θα γίνονται δεκτά «ως δεύτερη επιλογή» και υποδήματα που εμπίπτουν στην κατηγορία των υποδημάτων προστασίας.

4.2.2 Με βάση τα ανωτέρω αναγραφόμενα, τα υποδήματα ηλεκτροτεχνιτών προσδιορίζονται ως Κλάση I σύμφωνα με Πίνακα 1 (Table 1) του προτύπου EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346, βλ. § 4.2.1 παρούσας ΠΕΔ).

4.2.3 Υποδήματα που θα εμπίπτουν στο πρότυπο EN ISO 20347 δεν θα γίνονται δεκτά.

4.2.4 Σχεδιασμός – Μορφή:

4.2.4.1 Τα υποδήματα (της παρούσας ΠΕΔ) προσδιορίζονται ως design B «Ankle boot», δηλαδή ημιάρβυλο αστραγάλου (βλ. Figure 1 του EN ISO 20345 ή EN ISO 20346). Η ενδεικτική μορφή του ημιάρβυλου παρουσιάζεται στα ακόλουθα Σχέδια I και II.

4.2.4.2 Το ημιάρβυλο θα εμπίπτει στο επίπεδο / κατηγορία σήμανσης S5, (ή P5 κατά το EN ISO 20346) όπως ορίζονται στον Πίνακα 20 (table 20) του EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346 βλ. § 4.2.1 παρούσας ΠΕΔ)

4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων

4.3.1 Προστασία έναντι τάσης / ρεύμα διαρροής εξωτερικής σόλας:

4.3.1.1 Τα υποδήματα θα καλύπτουν την απαίτηση περί ηλεκτρομονωτικής ιδιότητας της σόλας τους, όταν εξεταζόμενα σύμφωνα με τα πρότυπα §§ 2.2.10 και 2.2.11 παρούσας ΠΕΔ (ASTM F2412 & F2413), στα 18 kV (rms) επί 1 min, το μέγιστο ρεύμα διαρροής θα είναι $\leq 1,0$ mA.

4.3.1.2 Εναλλακτικά γίνονται δεκτά και υποδήματα που καλύπτουν παρομοίως την ίδια απαίτηση (αυτής περί ηλεκτρομονωτικής ιδιότητας της σόλας) του καναδέζικου πρότυπου § 2.2.12 παρούσας ΠΕΔ (CSA Z195-02), όταν εξεταζόμενα σύμφωνα μ' αυτό στα 18 kV (rms) επί 1 min, το μέγιστο ρεύμα διαρροής θα είναι $\leq 1,0$ mA.

4.3.2 Κατασκευαστικά στοιχεία - Απαιτήσεις υποδημάτων (πλην της προστασίας έναντι τάσης - Non electrical properties)

Το ημιάρβυλο θα ικανοποιεί τις βασικές απαιτήσεις της § 5 «Γενικές απαιτήσεις υπόδησης» (General requirements of footwear) του προτύπου EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346, βλ. § 4.2.1 παρούσας ΠΕΔ). Ειδικότερα:

4.3.2.1 Θα ικανοποιούνται όλες οι απαιτήσεις της § 5.1 για την κλάση - κατηγορία υποδήματος I και έχουν το γράμμα «X» (υποχρεωτικές απαιτήσεις) καθώς και αυτές που έχουν το γράμμα «O» των επιμέρους τμημάτων / απαρτιών κατασκευής συμπεριλαμβανομένου της επένδυσης του ψιδιού (Vamp lining), της πλαϊνής επένδυσης φοντιού (Quarter lining), της εσωτερικής σόλας/ πάτου (Insole/insock) καθώς και της αντοχής των ενδιάμεσων στρώσεων της εξωτερικής σόλας (Interlayer bond strength of outsole) του Πίνακα 2 (Table 2) του EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346, βλ. § 4.2.1 παρούσας ΠΕΔ).

4.3.2.2 Αναφορικά με την ικανοποίηση των απαιτήσεων της εσωτερικής σόλας / πάτου τα υποδήματα είναι επιθυμητό (όχι δεσμευτικό) να εμπίπτουν στην κατηγορία της ύπαρξης εσωτερικής σόλας (Insole present). Σ' αυτή τη περίπτωση θα ικανοποιούνται οι αντίστοιχες κατά περίπτωση απαιτήσεις του Πίνακα 3 (Table 3) του EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346, βλ. § 4.2.1 παρούσας ΠΕΔ) για την μία εκ των πέντε (5), (δηλαδή εναλλακτικά) υποπεριπτώσεων, για αυτές που αναφέρονται και δύναται να εφαρμοστούν (λόγω κατασκευής) στην Κλάση I.

4.3.2.3 Επιπλέον θα ικανοποιούνται όλες οι απαιτήσεις των §§ 5.2 έως και 5.8 του EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346, βλ. § 4.2.1 παρούσας ΠΕΔ) αυτές που αναφέρονται και δύναται να εφαρμοστούν (λόγω κατασκευής) στην Κλάση I.

4.3.2.4 Πρόσθετες απαιτήσεις

4.3.2.4.1 Το ημιάρβυλο θα ικανοποιεί επίσης τις παρακάτω πρόσθετες απαιτήσεις της § 6 του Πίνακα 18 (Table 18) μετά των αντίστοιχων συμβολών απεικόνισής τους, του προτύπου EN ISO 20345, (ή του EN ISO 20346, βλ. § 4.2.1 παρούσας ΠΕΔ) αυτές που αναφέρονται και δύναται να εφαρμοστούν (λόγω κατασκευής) στην Κλάση I.

4.3.2.4.1.1 Αντοχή στη διάτρηση (Resistance penetration, P).

4.3.2.4.1.2 Μόνωση υποδήματος (σόλας) έναντι θερμότητας (Heat insulation of sole complex, HI).

4.3.2.4.1.3 Μόνωση υποδήματος (σόλας) έναντι ψύχους (Cold insulation of sole complex, CI).

4.3.2.4.1.4 Απορρόφηση ενέργειας στην περιοχή φτέρνας (Energy absorption of seat region, E).

4.3.2.4.1.5 Προστασία δακτύλων (Metatarsal protection, M)

4.3.2.4.1.6 Προστασία αστραγάλου (Ankle protection, AN)

4.3.2.4.1.7 Αντοχή της σόλας σε διάσχιση (Cut resistance, CR)

4.3.2.4.1.8 Αντοχή της σόλας σε θερμαινόμενη επιφάνεια (Resistance to hot contact, HRO)

4.3.2.4.1.9 Αντοχή της σόλας σε πετρελαιοειδή (Resistance to fuel oil, FO)

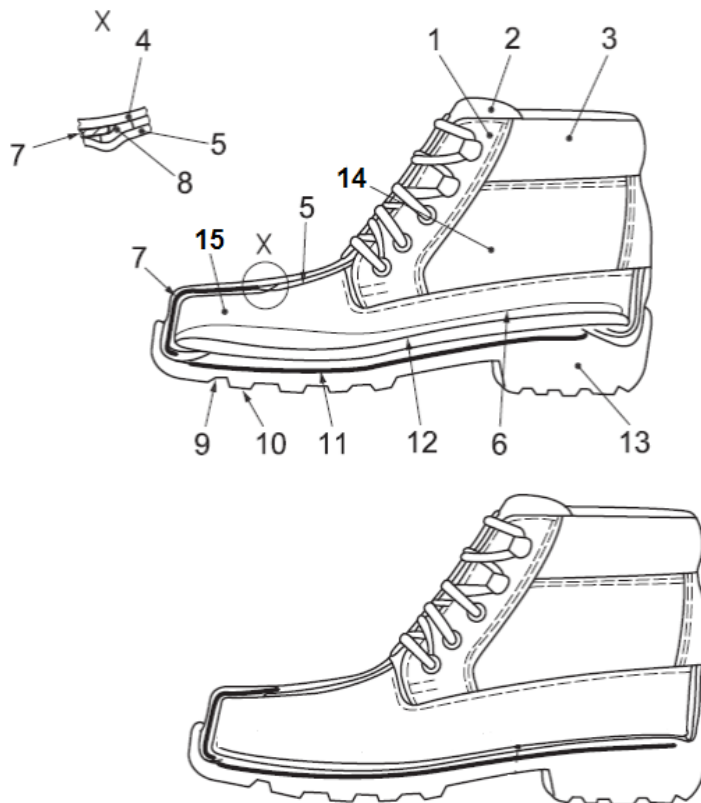
4.3.2.4.2 Επιπλέον τα υποδήματα θα διαθέτουν / ικανοποιούν τα ακόλουθα:

4.3.2.4.2.1 Κλειστή περιοχή φτέρνας (Closed seat region).

4.3.2.4.2.2 Οδοντωτή σόλα (Cleated outsole)

4.3.2.4.3 Η κάλυψη των αναφερόμενων πρόσθετων ιδιοτήτων των ανωτέρω §§ 4.3.2.4.1 και 4.3.2.4.2 προσδιορίζει / καθιστά τα υποδήματα στην κατηγορία σήμανσης S5, (S5 marking) σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον Πίνακα 20 (table 20) του EN ISO 20345 [ή P5, (P5 marking), κατά το EN ISO 20346, βλ. § 4.2.1 παρούσας ΠΕΔ].

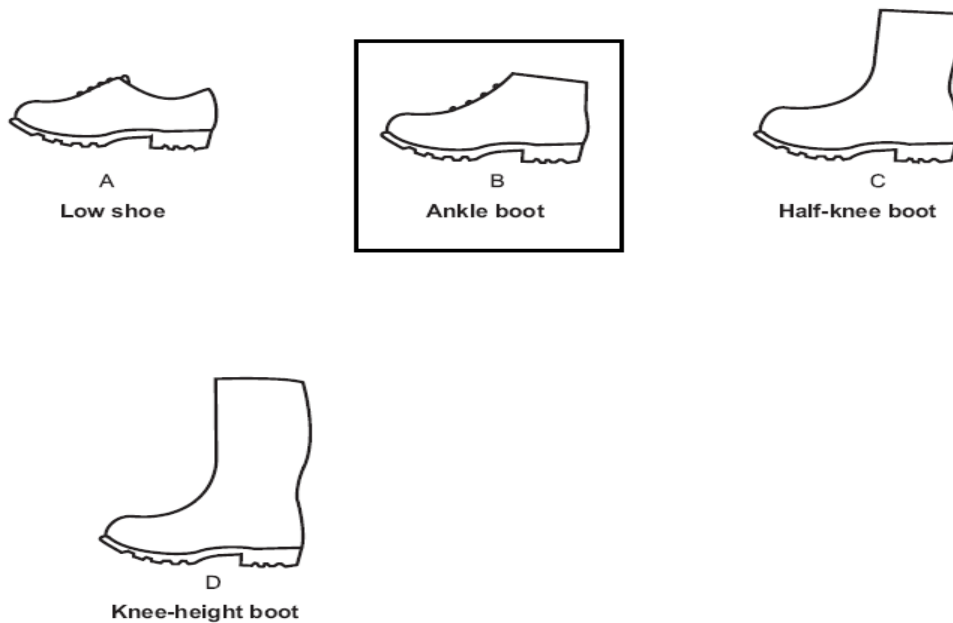
ΣΧΕΔΙΟ Ι



(Το ανωτέρω σχέδιο είναι ενδεικτικό και χρησιμεύει μόνο στην απεικόνιση των μερών του υποδήματος)

- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. Καπουλιέρα | 9. Εξωτερική σόλα (Outsole) |
| 2. Γλώσσα (Tongue) | 10. «Οδόντωση» σόλας |
| 3. Κολάρο | 11. Ένθετο προστασίας από διάτρηση |
| 4. Φόντι | 12. Εσωτερική σόλα (Insole) |
| 5. Εσωτερική φόδρα (Lining) | 13. Τακούνι (Heel) |
| 6. Πρόσθετος εσωτερικός πάτος (πατάκι) | 14. Οπίσθιο ψίδι (Quarter) |
| 7. Μπομπές | 15. Εμπρόσθιο ψίδι (Vamp) |
| 8. Επικαλυπτική αφρώδης ταινία | |

ΣΧΕΔΙΟ II



4.4 Σχεδίαση - κατασκευή - εργονομία

4.4.1 Ο τρόπος κατασκευής τους θα είναι τέτοιος ώστε να ικανοποιούνται οι ανωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις έναντι των μηχανικών κινδύνων, δίχως όμως το υλικό αυτό να καθιστά τα υποδήματα δύσκαμπτα και δύσκολα στην εφαρμογή τους και γενικά να μην δημιουργεί αίσθημα δυσφορίας στον χρήστη. Αναφορικά με την άνεση και ευκολία τοποθέτησης θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα αναφερόμενα στο EN 13921 σχετικά με την ικανοποίηση των εργονομικών αρχών για την κατηγορία των κάτω άκρων και ποδιών αυτής της κατηγορίας ειδών.

4.4.2 Το χρώμα του υποδήματος θα είναι σε σκούρα απόχρωση του καφέ, μπλε, γκρι ή του μαύρου. Γίνονται δεκτά και υποδήματα σε απόχρωση που φέρει συνδυασμό των ανωτέρω χρωμάτων.

4.4.3 Τεχνικά χαρακτηριστικά επιμέρους τμημάτων υποδήματος - Λεπτομέρειες Κατασκευής

4.4.3.1 Άνω μέρος (Φόντι)

Το δέρμα που θα χρησιμοποιηθεί για το επάνω μέρος των υποδημάτων (φόντι) θα είναι βόειο, προσώπου ή διορθωμένου προσώπου, υγιή σε όλα τα σημεία του και πάχους 2,0 - 2,4 mm, αδιαβροχοποιημένο, μαλακό και εύκαμπτο. Το δέρμα του φοντιού θα προσαρμόζεται με το πέλμα (ραφτά, ή βουλκανισμένα ή με injection, όχι συγκολλητά), κατά τέτοιο τρόπο, ώστε να επιτυγχάνεται η αντίσταση σε αποκόλληση, όπως ορίζεται στο πρότυπο κατασκευής EN ISO 20345. Οι ενώσεις των μερών των φοντιών (κορδελιάσματα) θα είναι επίσης αδιάβροχες.

4.4.3.2 Φόδρα

Εσωτερικά τα υποδήματα θα είναι φοδραρισμένα με δέρμα βόειο ή κατσικίσιο, ειδικά επεξεργασμένο ώστε να είναι ανθεκτικό, να μην έχει δυσάρεστη οσμή, να μην είναι βαμμένο και η απόχρωσή του να είναι κατά προτίμηση ανοικτού χρώματος (πχ. μπεζ κλπ)

4.4.3.3 Γλώσσα

Θα είναι από βόειο δέρμα προσώπου ή διορθωμένου προσώπου, υγιές σε όλα τα σημεία του και πάχους 1,2 - 1,4 mm. Η γλώσσα θα είναι ικανού πλάτους και θα εκτείνεται μέχρι το άνω άκρο του υποδήματος, κατά τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται η επιδιωκόμενη στεγανότητα.

4.4.3.4 Εσωτερική σόλα

Η εσωτερική σόλα θα είναι από δέρμα μόσχου, συρραμμένη με το εξωτερικό φόντι. Κάτω από αυτή θα ευρίσκεται το ένθετο προστασίας από διάτρηση, το οποίο δεν θα είναι δυνατό να αφαιρεθεί χωρίς να καταστραφεί το υπόδημα. Το ένθετο θα είναι κατασκευασμένο από κατάλληλο ελαστικό ή πλαστικό (όχι μεταλλικό).

4.4.3.5 Πατάκι

Το υπόδημα θα φέρει πατάκι από αφρώδες συνθετικό υλικό, χαμηλής πυκνότητας, με υφασμάτινο κάλυμμα. Τα πατάκι θα διαθέτει ανατομικά χαρακτηριστικά.

4.4.3.6 Εξωτερική σόλα - τακούνι

Το τακούνι και η εξωτερική σόλα θα φέρουν αντιολισθητικές οδοντώσεις, θα είναι κατασκευασμένα από ελαστικό ή (πολυουρεθάνη (PU) ανθεκτική στην υδρόλυση), ώστε να διαθέτουν ευλυγισία, ηλεκτρική μόνωση, αντοχή στην φθορά και στα πετρελαιολιπαντικά. Το τακούνι θα φέρει αποσβεστήρες κραδασμών. Το τακούνι και η εξωτερική σόλα θα είναι ενιαία και όχι ενωμένα (συγκολλητά).

4.4.3.7 Περιοχή αστραγάλου

Τα υποδήματα θα φέρουν κολάρο ύψους 5,0 cm κατ' ελάχιστο, μετρούμενο στο πίσω άνω μέρος, ενισχυμένο με αφρώδες υλικό, που να εμποδίζει τυχόν μικροτραυματισμούς του ποδιού στην περιοχή του αστραγάλου. Το κολάρο θα είναι ενιαίο με το άνω μέρος και εσωτερικά θα είναι επενδεδυμένο με τη φόδρα του υποδήματος.

4.4.4 Βάρος ζεύγους υποδήματος: $\leq 1,5$ kg.

4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.5.1 Τα υποδήματα (ημιάρβυλα) με ηλεκτρομονωτική σόλα θα συμμορφώνονται εναλλακτικά με μια από τις παρακάτω περιπτώσεις των §§ 4.5.1.1 ή 4.5.1.2.

4.5.1.1 Τον Κανονισμό § 2.1.1 και θα συνοδεύονται από:

4.5.1.1.1 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του, σύμφωνα με το Άρθρο 15 και το Παράρτημα ΙΧ του εν λόγω Κανονισμού με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτού και του προτύπου EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346) καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας των κάτω άκρων και των ποδιών. Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ θα αναφέρει τον αριθμό Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ καθώς και τον Κοινοποιημένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που το χορήγησε.

4.5.1.1.2. Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ.

4.5.1.1.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Δοκιμών (ως ενότητα Γ2, Παραρτήματος VII) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Δ, Παραρτήματος VIII) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία αξιολόγησης της συμμόρφωσης, μέσω κοινοποιημένου οργανισμού, ως άρθρο 19 περίπτωση γ(i) ή γ(ii) αντίστοιχα του εν λόγω Κανονισμού.

4.5.1.2 Την Οδηγία § 2.1.2, εφόσον έχουν διατεθεί στην αγορά έως 21 Απρ 2019 και υπακούουν στην εν λόγω οδηγία. Αυτά θα συνοδεύονται από τα έγγραφα των κατωτέρω §§ 4.5.1.2.1 και 4.5.1.2.2, τα οποία έχουν ισχύ έως 21 Απρ 2023, εφόσον δεν έχουν λήξει νωρίτερα, σύμφωνα με τις μεταβατικές διατάξεις του άρθρου 47 του Κανονισμού § 2.1.1. Τα συγκεκριμένα και προσφερόμενα υποδήματα θα είναι αποδεκτά εφόσον καλύπτουν και την απαίτηση της § 9.1.13.3 σχετικά με την ημερομηνία κατασκευής / αποδοχής τους.

4.5.1.2.1 Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με το Άρθρο 12 και το Παράρτημα VI της εν λόγω Οδηγίας με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτής και του προτύπου EN ISO 20346 (ή του EN ISO 20345) καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας §

2.1.3) περί προστασίας των κάτω άκρων και των ποδιών. Η Δήλωση Πιστότητας θα αναφέρει τον αριθμό Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ καθώς και τον Εγκεκριμένο Οργανισμό (επωνυμία – διεύθυνση) που την χορήγησε.

4.5.1.2.2 Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ, που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Πιστότητας.

4.5.1.2.3 Αντίγραφο της Έκθεσης Εμπειρογνωμοσύνης (ως ενότητα Α, άρθρου 11) ή της Απόφασης Αξιολόγησης (ως ενότητα Β, άρθρου 11) ανάλογα με την επιλεγείσα από τον κατασκευαστή διαδικασία ελέγχου των παραγομένων ΜΑΠ, μέσω εγκεκριμένου οργανισμού.

4.5.2 Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των υποδημάτων (ημιάρβυλα) με ηλεκτρομονωτική σόλα θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.4 (REACH).

4.6 Επισήμανση υλικού

4.6.1 Επισημάνσεις υποδημάτων

Θα είναι σύμφωνες με τα προβλεπόμενα στην § 7 του προτύπου EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346, βλ. § 4.2.2 παρούσας ΠΕΔ), δηλαδή σε κάθε υπόδημα θα αναγράφεται:

4.6.1.1 Το μέγεθος.

4.6.1.2 Η επωνυμία ή το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή.

4.6.1.3 Το μοντέλο υποδήματος, δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα ή κωδικό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν.

4.6.1.4 Τα δύο τελευταία ψηφία του έτους κατασκευής.

4.6.1.5 Ο αριθμός και το έτος έκδοσης του Ευρωπαϊκού προτύπου .

4.6.1.6 Το σύμβολο της «κατηγορίας» του μονωτικού υποδήματος S5 (ή αντίστοιχα P5 κατά το EN ISO 20346).

4.6.1.7 Η σήμανση **CE**, σε εμφανές σημείο, με ανεξίτηλο τρόπο (σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 16 του Κανονισμού § 2.1.1 και τα αναφερόμενα στο άρθρο 30 του Κανονισμού § 2.1.5).

4.6.2 Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή

Κάθε ζεύγος υποδημάτων θα συνοδεύεται από το ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή στην Ελληνική γλώσσα, σύμφωνα με την § 8 του προτύπου EN ISO 20345 (ή του EN ISO 20346, βλ. § 4.2.2 παρούσας ΠΕΔ) και τα προβλεπόμενα στο σημείο 1.4 του Παραρτήματος II του Κανονισμού § 2.1.1, καθώς και οποιοδήποτε άλλο απαραίτητο πληροφοριακό στοιχείο, κατά την κρίση του κατασκευαστή με έντυπες πληροφορίες τουλάχιστον για τα ακόλουθα:

4.6.2.1 Τα στοιχεία των ανωτέρω §§ 4.6.1.3, 4.6.1.4 και 4.6.1.6.

4.6.2.2 Κωδικούς προτύπων κατασκευής και έτος δημοσίευσης.

4.6.2.3 Το όνομα του κοινοποιημένου οργανισμού που εκδίδει το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ, ή τη Βεβαίωση Εξέτασης τύπου ΕΟΚ (βλ. § 4.5.1.) του εν λόγω υποδήματος.

4.6.2.4 Εμπορικό σήμα ή/και επωνυμία κατασκευαστή ή αντιπροσώπου του.

4.6.2.5 Πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα προστασίας που παρέχει καθώς και πληροφορίες σχετικά με τα τεστ στα οποία έχουν υποβληθεί τα υποδήματα (εφόσον, για το δεύτερο, υφίστανται επαρκή τεχνικά στοιχεία).

4.6.2.6 Μεθόδους και συνθήκες φροντίδας, καθαρισμού και απολύμανσης.

4.6.2.7 Συνθήκες αποθήκευσης.

4.6.2.8 Όριο ζωής σε συνθήκες χρήσης, ή/και σε συνθήκες αποθήκευσης του υλικού,

4.6.2.9 Προειδοποιήσεις για τη μη ασφαλή χρήση και συμβουλές για τη σωστή χρήση τους.

4.6.2.10 Εξηγήσεις των πικτογραμμάτων των σημάτων και των επιπέδων απόδοσης.

5. Συσκευασία / Επιστημάνσεις

5.1 Συσκευασία

5.1.1 Πρωτογενής συσκευασία

Κάθε ζεύγος υποδημάτων θα παραδίδεται σε συσκευασία εμπορίου, δηλαδή θα περιτυλίσσεται με ειδικό χαρτί και στη συνέχεια αυτό θα τοποθετείται σε χάρτινο κουτί. Εντός κάθε κουτιού θα τοποθετείται το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή ανωτέρω § 4.6.2.

5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία

Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη μονωτική ταινία συσκευασίας. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m^2 , σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

5.1.3 Τριτογενής συσκευασία

Κατά το στάδιο παράδοσης - παραλαβής υλικών όταν ο αριθμός των δευτερογενών συσκευασιών (χαρτοκιβωτίων) που παραδίδονται είναι μεγαλύτερος των είκοσι (20), ο προμηθευτής υποχρεούται να τις τοποθετήσει σε ξύλινες παλέτες συσκευασίας, μέγιστου μικτού βάρους 2 tn έκαστη (τριτογενής συσκευασία), που θα φτάνει σε ύψος το μέγιστο 200 cm. Τα χαρτοκιβώτια της παλέτας θα συγκρατούνται - περιβάλλονται με νάιλον ανθεκτική διάφανη μεμβράνη (stretch film) περιμετρικά καθ' όλο το ύψος τους, και καθ' όλο το εμβαδόν αυτής (παλέτας).

5.2 Επιστημάνσεις

5.2.1 Επισήμανση πρωτογενούς συσκευασίας

Θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επιστημάνσεις:

5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.1.2 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) υλικού, ως Πίνακας I της § 3.1.

5.2.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.

5.2.1.5 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.

5.2.2 Επισήμανση δευτερογενούς συσκευασίας

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενής συσκευασία) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.

5.2.2.2 Μέγεθος υποδημάτων

5.2.2.3 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης του υλικού (NAT) ως Πίνακας I της § 3.1.

5.2.2.4 Αριθμός και έτος συμβάσεως.

5.2.2.5 Εμπορικό σήμα ή η επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.

5.2.2.6 Αριθμός περιεχόμενων ζευγών.

5.2.2.7 Αύξων αριθμός συσκευασίας.

5.2.2.8 Βάρος συσκευασμένου υλικού.

5.2.2.9 Μήνας και έτος κατασκευής.

5.2.3 Επισήμανση τριτογενούς συσκευασίας

Σε κάθε παλέτα (τριτογενής συσκευασία) θα αναγράφονται σε ετικέτα τα ακόλουθα στοιχεία:

α. Η εμπορική ή χαρακτηριστική ονομασία του προϊόντος που βρίσκεται εντός της τριτογενούς συσκευασίας.

β. Το ονοματεπώνυμο ή ο εμπορικός τίτλος της επιχείρησης που παράγει ή εισάγει ή εμπορεύεται το προϊόν.

γ. Ο(οι) ναυτικός(οι) αριθμός(οι) ταξινόμησης (NAT) των υποδημάτων που βρίσκονται εντός της τριτογενούς συσκευασίας

δ. Ο κωδικός της ΠΕΔ.

ε. Αριθμός τεμαχίων δευτερογενούς συσκευασίας.

στ. Μικτό βάρος.

ζ. Αριθμός και ημερομηνία κατακύρωσης.

Η ξύλινη παλέτα θα είναι κατασκευασμένη σύμφωνα με το πρότυπο της § 2.2.6.

5.2.4 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1, 5.2.2 και 5.2.3 σε κάθε πρωτογενή, δευτερογενή και τριτογενή συσκευασία, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.

6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ**6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά**

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, έως 9.1.8 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές**6.2.1** Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγος ή Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγος ή Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 - 3	Όλα	0
4 - 90	3	0
91 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5
3201 - 10000	80	7

6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

6.2.1.1.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.1.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

6.2.1.1.3 Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.1.4 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

6.2.1.2 Έλεγχος υποδημάτων με πρωτογενή συσκευασία

6.2.1.2.1 Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα ζευγών υποδημάτων με πρωτογενή συσκευασία, (ανεξαρτήτως αριθμού ταξινόμησης), που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

6.2.1.2.2 Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των ζευγών, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Ο αριθμός των ζευγών του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

6.2.1.2.3 Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα ζεύγος όταν διαπιστωθεί:

6.2.1.2.3.1 Επί της πρωτογενούς συσκευασίας:

α. Έλλειψη ή σχίσσιμο πρωτογενούς συσκευασίας.

β. Έλλειψη σήμανσης ή δυσανάγνωστη σήμανση ως § 4.6.1 ή/και ασυμφωνία ως προς τις επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας της § 5.2.1.

γ. Έλλειψη ή φθορά Ενημερωτικού Σημειώματος Κατασκευαστή ή ασυμφωνία του σημειώματος με τα αναφερόμενα στην § 4.6.2 (π.χ. δεν είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα).

6.2.1.2.3.2 Επί του είδους - Στο ένα ή και τα δύο υποδήματα (εκ του ζεύγους), παρουσιάζουν κάποιο από τα ακόλουθα:

α. Μη αρτιότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών.

β. Επιφανειακά ελαττώματα όπως σχισίματα, τρύπες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

γ. Ανομοιομορφία χρωματισμού.

δ. Μη συμφωνία κατασκευής με το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή της § 8.4.

6.2.2 Έλεγχος εγγράφων

6.2.2.1 Η ΕΠ ελέγχει τα έγγραφα των §§ 9.1.2 έως και 9.1.7 ως προς την ορθότητα και την εγκυρότητα αυτών.

6.2.2.2 Ως προς την Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ (ή τη Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), η ΕΠ επιβεβαιώνει ότι ο αναφερόμενος οργανισμός χορήγησης του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ (ή της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας) περιλαμβάνεται στον Κατάλογο Κοινοποιηθέντων Οργανισμών (ή Εγκεκριμένων Οργανισμών βλ. § 4.5.1 παρούσας), που έχει δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, με καθήκοντα σχετικά με μέσα προστασίας των κάτω άκρων και των ποδιών. Αναζήτηση του προαναφερθέντος οργανισμού είναι επίσης δυνατόν να γίνει στην βάση δεδομένων της Ευρωπαϊκής Επιτροπής NANDO (New Approach Notified and Designated Organizations) που είναι αναρτημένη στο Διαδίκτυο.

6.2.2.3 Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ ή (η Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή (η Βεβαίωση Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας), το ένα (εναλλακτικά) εκ των δύο εγγράφων της § 9.1.4, το ένα (εναλλακτικά) εκ των δύο εγγράφων της § 9.1.5 καθώς και το έγγραφο § 9.1.6 (ISO 9001), μπορούν να είναι χρονικά μεταγενέστερα (επικαιροποιημένα) των υποβληθέντων κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών της § 9.1.

6.2.2.4 Η ΕΠ μεριμνά για την προώθηση αντιτύπων των εγγράφων §§ 9.1.2 έως και 9.1.8 στο αρμόδιο Τμήμα εκπόνησης της παρούσας ΠΕΔ.

6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας

6.2.3.1 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

6.2.3.2 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερο από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.3 Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

6.2.3.3.1 Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

6.2.3.3.2 Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.4 Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.5 Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

6.2.3.6 Ειδικά για το Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή, σε περίπτωση φθοράς ή απουσίας αυτού από την πρωτογενή συσκευασία κατά το δειγματοληπτικό μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής υποχρεούται στην άμεση αντικατάστασή του ή προσκόμιση του εντός 3 εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίησή του. Σε αντίθετη περίπτωση, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

6.2.3.7 Σε περίπτωση μη υποβολής ενός εκ των εγγράφων § 9.1.2 έως και 9.1.6, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.2.2 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

7.1 Εγγυήσεις

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

8.1 Χρόνος παράδοσης

Τέσσερις (4) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

8.2 Τόπος παράδοσης

Στο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαρμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

8.3 Αριθμός παρτίδων

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη τη συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

8.4 Επισήμοποίηση δείγματος

Το υποβληθέν δείγμα υποδήματος του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.11, στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισήμοποιηθέν δείγμα, βάσει του οποίου θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

9.1 Για τα υλικά § 1, οι προσφέροντες θα συμπεριλάβουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

9.1.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

9.1.2 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του ή Δήλωση Πιστότητας του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

9.1.3 Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου ΕΕ από Κοινοποιημένο Οργανισμό ή Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ από Εγκεκριμένο Οργανισμό σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

9.1.4 Ένα εκ των δύο εναλλακτικά εγγράφων, που αναφέρονται στις §§ 4.5.1.1.3 ή 4.5.1.2.3 (παρούσας ΠΕΔ), καθόσον τα εν λόγω ΜΑΠ εμπίπτουν στην κατηγορία III, (σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1) ή των σύνθετων ΜΑΠ σύμφωνα με την § 4 του άρθρου 8 της Οδηγίας § 2.1.2).

Η ημερομηνία εκδόσεως των δύο ανωτέρω εγγράφων / πιστοποιητικών δεν πρέπει να είναι προγενέστερη του ενός (1) έτους από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

9.1.5 Για επιβεβαίωση ικανοποίησης μιας εκ των απαιτήσεων § 4.3.1.1 ή 4.3.1.2, ο προμηθευτής θα υποβάλει εναλλακτικά ένα εκ των παρακάτω **εγγράφων**, στο οποίο θα αναγράφεται ότι ικανοποιείται η απαίτηση της ιδιότητας έναντι τάσης της σόλας των υποδημάτων

9.1.5.1 Αντίγραφο Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης (ως προς το πρότυπο § 2.2.11 ή το πρότυπο της § 2.2.12), εκδοθέν από φορέα πιστοποίησης ή φορέα ελέγχου προϊόντων (εσωτερικού ή εξωτερικού) διαπιστευμένο προς τούτο, από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ.

9.1.5.2 Αντίγραφο Έκθεσης (ή Πιστοποιητικού) Δοκιμών εκδοθέν από το ΚΔΕΠ/ΔΕΗ ή το εργαστήριο υψηλών τάσεων ΕΜΠ ή από άλλο διαπιστευμένο, κατά το EN ISO 17025, εργαστήριο του εσωτερικού ή εξωτερικού.

Η ημερομηνία εκδόσεως των δύο ανωτέρω εγγράφων / πιστοποιητικών δεν πρέπει να είναι προγενέστερη του ενός (1) έτους από την ημερομηνία διενέργειας του διαγωνισμού.

9.1.6 Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.13.2 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των υποδημάτων στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ειδών ΜΑΠ προστασίας των κάτω άκρων. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

9.1.7 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) του κατασκευαστή σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.4 (REACH), με ιδιαίτερη μνεία για τα αζωχρώματα, (ως ουσία με α/α 43 του Κανονισμού).

9.1.8 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.

9.1.9 Το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

9.1.10 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) με την ονομασία και φωτογραφίες του προσφερόμενου τύπου υποδημάτων.

9.1.11 Δείγμα (ζεύγος) του προσφερόμενου τύπου υποδημάτων που θα πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, συνοδευόμενο από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το συγκεκριμένο δείγμα ζεύγους υποδημάτων ικανοποιεί τα υποβαλλόμενα τυποποιητικά έγγραφα των §§ 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4 και 9.1.5.

9.1.12 Την εγγύηση § 7.1

9.1.13 Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

9.1.13.1 Όνομα και πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή των προσφερόμενων υλικών.

9.1.13.2 Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

9.1.13.3 Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

10.1 Λέξεις κλειδιά: Μέσα Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ), μέσα προστασίας των κάτω άκρων και των ποδιών, Υποδήματα ηλεκτρολόγων με ηλεκτρομονωτική σόλα.

10.2 Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://www.prodiagrafes.army.gr>».

**ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ**

ΠΕΔ-A-010

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Α. Καλακώνας
Κλωστοϋφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α΄ Βαθμ. Χ. Φαραντάτος
Φυσικός - Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Γ. Σκρέκας ΠΝ

Ημερομηνία: 19/08/2020